



H-300 AW 68

ACEITE PARA SISTEMAS DE CIRCULACIÓN E HIDRÁULICOS

DESCRIPCIÓN

El **H-300 AW 68**, es un aceite para sistema de circulación libre de Zinc que cumple y excede con las características requeridas para los sistemas hidráulicos recomendados por los fabricantes de equipo original, donde se especifique un aceite determinado. También es recomendado en sistemas de circulación donde los requerimientos no sean de alta especificación.

ESPECIFICACIONES QUE SATISFACE

- Denison HF-2
- Eaton Vickers I-286-S
- U.S. Steel 126, 127
- Cincinnati Machine P-68, P-69 y P-70

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Excelente estabilidad Hidrolítica
- Resistencia superior a la oxidación que evita la formación de lodos y compuestos ácidos altamente corrosivos.
- Compatibilidad con elastómeros y retenes.
- Amplia capacidad de protección antidesgaste.
- Insuperable capacidad de separación de agua, previniendo herrumbre.
- Minimiza la formación de depósitos gracias a su tecnología libre de metales.

CAMPO DE APLICACIÓN

El aceite **H-300 AW 68** provee excelentes características antidesgaste necesarias para lubricar bombas de paletas y otras aplicaciones hidráulicas sensibles a la formación de depósito, incluyendo las que requieren una formulación libre de Zinc.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

H-300 AW 68	Método ASTM	Resultado
Viscosidad cinemática a 100°C, mm ² /s (cSt)	D445	7.710
Viscosidad cinemática a 40°C, mm ² /s (cSt)	D445	71.84
Índice de viscosidad	D2270	103
Gravedad específica @15°C	D4052	0.8801
Color	D1500	L 2.5
Punto de Inflamación, °C	D92	227
Punto de Fluidez, °C	D97	-18
Características de espumado SEC I, ml,ml	D892	0/0
Características de espumado SEC II, ml,ml	D892	0/0
Características de espumado SEC III ml,ml	D892	0/0
Demulsibilidad @54°C, ml, ml, ml (min)	D1401	40-40-0(30)
ISO VG	D2422	68
TOST, (hrs)	D943	7400

Los lubricantes Quaker State, manejados y usados de acuerdo a las normas básicas de seguridad e higiene, no representan peligro alguno. Sin embargo, para mayor información, consulte la "Hoja de Seguridad del Material" correspondiente a este producto. NO CONTAMINE, disponga del lubricante usado de acuerdo a las normas ambientales, no lo tire al drenaje o suelo.

Para cualquier duda acerca de los productos Quaker State y sus aplicaciones, no dude en contactar al área técnica en el teléfono 53 58 90 40 de la ciudad de México. Los valores reportados son típicos y están sujetos a la variación del proceso sin que esto afecte el desempeño del producto