



# ALTO KILOMETRAJE API SP

Aceite multigrado para motores a gasolina con alto kilometraje

## DESCRIPCIÓN

**Alto Kilometraje API SP**, es un lubricante multigrado formulado bajo la tecnología Quaker State con básicos, aditivos y componentes especiales característicos de la marca que le brindan excelentes propiedades lubricantes, ofreciendo aún mayor protección a los motores a gasolina con alto kilometraje acumulado bajo condiciones severas de operación.

Su fórmula fue innovada para cumplir la más reciente especificación y los altos niveles de desempeño para un lubricante.

## ESPECIFICACIONES QUE SATISFACE

### API SP

## CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Alto Kilometraje API SP	Método ASTM	20W-50	25W-50	20W-60
Color	Visual	Rojo	Rojo	Rojo
Gravedad específica @ 15°C	D 4052	0.8717	0.8892	0.8911
Viscosidad Cinemática @ 100°C, cSt	D 445	20.00	18.50	23.50
Viscosidad CCS, cP	D 5293	5, 035	8500	8500
Índice de viscosidad	D 2270	122	120	117
Punto de inflamación, °C, mín.	D 93	220	220	220

## PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Con el original y único **Sellapack**; fórmula exclusiva de Quaker State que ayuda a reducir las fugas de aceite reacondicionando los sellos (retenes) y empaques de elastómero.
- Reduce la emisión de gases, contribuyendo a disminuir la contaminación ambiental.
- Reduce las fugas de compresión, permitiendo un mayor aprovechamiento de la potencia del motor.

## CAMPO DE APLICACIÓN

**Alto Kilometraje API SP**, se recomienda para motores a gasolina de automóviles de cualquier marca de modelos recientes y/o anteriores con más de 100 000 km acumulados

Los lubricantes Quaker State, manejados y usados de acuerdo a las normas básicas de seguridad e higiene, no representan peligro alguno. Sin embargo, para mayor información, consulte la "Hoja de Seguridad del Material" correspondiente a este producto. NO CONTAMINE disponga del lubricante usado de acuerdo a las normas ambientales, no lo tire al drenaje o suelo.

Los valores reportados en esta ficha técnica son características fisicoquímicas típicas, estos valores pueden variar ligeramente debido a su Manufactura sin que afecte el desempeño del producto.

Para cualquier duda acerca de los productos Quaker State y sus aplicaciones, no dude en contactar al área técnica en el teléfono 53 58 90 40 de la ciudad de México. Consulte su manual de usuario.