



ALTO KILOMETRAJE PRO

Aceite multigrado SEMI SINTÉTICO para motores a gasolina con alto kilometraje

DESCRIPCIÓN

Alto Kilometraje PRO API SP, es un lubricante multigrado SEMI SINTÉTICO formulado bajo la tecnología Quaker State con básicos, aditivos y componentes especiales característicos de la marca que le brindan excelentes propiedades lubricantes, ofreciendo aún mayor protección a los motores a gasolina con alto kilometraje acumulado bajo condiciones severas de operación.

Su fórmula fue innovada para cumplir la más reciente especificación y los altos niveles de desempeño para un lubricante, además de incorporar básicos sintéticos para incrementar la protección.

ESPECIFICACIONES QUE SATISFACE

**API SP
ILSAC GF-6A
RESOURCE CONSERVING**



PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- **85% más protección contra el desgaste.¹**
- Con el original y único **Sellapack**; fórmula exclusiva de Quaker State que ayuda a reducir las fugas de aceite reacondicionando los sellos (retenes) y empaques de elastómero.
- Su grado de viscosidad favorece la economía de combustible.
- Reduce la emisión de gases, contribuyendo a disminuir la contaminación ambiental.
- Reduce las fugas de compresión, permitiendo un mayor aprovechamiento de la potencia del motor.

CAMPO DE APLICACIÓN

Alto Kilometraje PRO API SP, se recomienda para motores a gasolina de automóviles de cualquier marca de modelos recientes y/o anteriores con más de 100 000 km acumulados

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Alto Kilometraje PRO API SP	Método ASTM	10W-30
Color	Visual	Rojo
Gravedad específica @ 15°C	D 4052	0.8616
Viscosidad Cinemática @ 100°C, cSt	D 445	10.47
Viscosidad CCS, cP	D 5293	6, 035
Índice de viscosidad	D 2270	122
Punto de inflamación, °C, mín.	D 93	224

Los lubricantes Quaker State, manejados y usados de acuerdo a las normas básicas de seguridad e higiene, no representan peligro alguno. Sin embargo, para mayor información, consulte la "Hoja de Seguridad del Material" correspondiente a este producto. NO CONTAMINE disponga del lubricante usado de acuerdo a las normas ambientales, no lo tire al drenaje o suelo. Los valores reportados en esta ficha técnica son características fisicoquímicas típicas, estos valores pueden variar ligeramente debido a su Manufactura sin que afecte el desempeño del producto. Para cualquier duda acerca de los productos Quaker State y sus aplicaciones, no dude en contactar al área técnica en el teléfono 53 58 90 40 de la ciudad de México. Consulte su manual de usuario.

*COMPARADO V/S ESPECIFICACIÓN ANTERIOR DE PRODUCTO

¹ Basado en estándar de la industria Sequence IIV