



Q.S. Transfer Oil 46

Aceites para sistemas de transferencia de calor

DESCRIPCIÓN

El **Q.S. Transfer Oil 46** es un aceite de alta calidad formulado con un básico parafínico de elevada estabilidad térmica, al cual se le ha incorporado un aditivo antioxidante para soportar las exigencias de un sistema de transferencia de calor cerrado donde las temperaturas limitan el uso de agua caliente o vapor, y que a través del calentamiento con aceite, puede establecerse un mejor control de la temperatura.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Elevada estabilidad térmica, permitiendo una excelente transferencia de calor por largos períodos.
- Alta resistencia a la oxidación, dando por resultado, una baja tendencia a la carbonización.
- Muy baja volatilidad, asegurando un bajo consumo de aceite.
- Elevada capacidad de protección contra la herrumbre y corrosión.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Q.S. Transfer Oil 46	Método ASTM	Resultado
Apariencia	Visual	Brillante
Color ASTM, máx.	D 1500	3,0
Gravedad Específica @ 15,6°C	D 1298	0,8810
Viscosidad Cin. @ 100° C, cSt	D 445	6,890
Viscosidad Cin. @ 40°C, cSt	D 445	46,00
Índice de viscosidad, mín.	D 2270	105
Punto de inflamación, °C mín.	D 92	210
Punto de Ignición, °C mín.	D 92	246
Punto de fluidez, °C, máx.	D 97	-24
Estabilidad a la oxidación por bomba rotatoria RPVOT, min.	D 2272	500
Propiedades físicas @ 250°C:	---	---
Conductividad térmica, Kcal/m ² /hr/°C/m	---	0,098
Calor específico, kcal/kg °C	---	0,664
Viscosidad, cSt	---	0,910
Densidad, g/cm ³	---	0,725
ISO VG	---	46

Los lubricantes Quaker State, manejados y usados de acuerdo a las normas básicas de seguridad e higiene, no representan peligro alguno. Sin embargo, para mayor información, consulte la "Hoja de Seguridad del Material" correspondiente a este producto.

Para cualquier duda acerca de los productos Quaker State y sus aplicaciones, no dude en contactar al área técnica en el teléfono 53 58 90 40 de la ciudad de México

CAMPO DE APLICACIÓN

El aceite **Q.S. Transfer Oil 46** se recomienda para sistemas de transferencia de calor en plantas químicas, petroquímicas, textiles, de asfalto, de pinturas, barnices, etc., donde no es posible aplicar flama o resistencias en forma directa.

Se recomienda para temperaturas de hasta 280°C.

No se recomienda su uso en sistemas abiertos, salvo que se use como aceite para temple. El aceite en el tanque de expansión no debe exceder los 55°C, a fin de evitar que este se oxide. Una vez que apague el calentador, permita que el aceite se enfríe, recirculándolo por un tiempo, esto prevendrá que se carbonice.