



## Q.S. Compresor Oil

Aceite para compresores

### DESCRIPCIÓN

Los **Q.S. Compresor Oil** están formulados con aceites básicos parafínicos seleccionados de alta calidad internacional, mejorados con aditivos que les imparten excelentes características de comportamiento, como elevada resistencia a la oxidación, alta resistencia a ser desplazado por la humedad y protección contra la herrumbre y corrosión.

Están diseñados específicamente para la lubricación de algunos compresores de aire recíprocos, enfriados por agua o por aire.

### PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Debido a sus componentes demulsificantes, mantienen siempre las superficies lubricadas, aún en presencia de alta humedad.
- Menor formación de carbón en válvulas, lo que permite extender los ciclos de mantenimiento.
- Alta estabilidad a temperaturas elevadas de operación.
- Sobrada capacidad de protección contra la herrumbre y corrosión.

### CAMPO DE APLICACIÓN

Los aceites **Q.S. Compresor Oil** se recomiendan para la lubricación de compresores de aire recíprocos de dos o más pasos, enfriados por aire o agua y con lubricación a salpique. Se pueden usar para lubricar el cárter y los cilindros de compresores, que cuentan con lubricación separada.

También se pueden usar en compresores o bombas de vacío rotatorias y en compresores que manejen gases industriales inertes como bióxido de carbono, nitrógeno, gas comercial o doméstico.

### CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Q.S. Compresor Oil	Método ASTM	100	150
Apariencia	Visual	Brillante	Brillante
Color ASTM, max.	D 1500	4,5	5,5
Gravedad Específica @ 15.6°C	D 1298	0,8890	0,8860
Viscosidad cSt @ 100° C	D 445	10,5	16,28
Viscosidad cSt @ 40°C	D 445	96,8	171,3
Índice de viscosidad, min.	D 2270	92	92
Punto de inflamación, °C, min.	D 92	212	222
Protección contra la herrumbre	D 665	Pasa	Pasa
<b>ISO VG</b>	---	<b>100</b>	<b>150</b>

Los lubricantes Quaker State, manejados y usados de acuerdo a las normas básicas de seguridad e higiene, no representan peligro alguno. Sin embargo, para mayor información, consulte la "Hoja de Seguridad del Material" correspondiente a este producto.

Para cualquier duda acerca de los productos Quaker State y sus aplicaciones, no dude en contactar al área técnica en el teléfono 53 58 90 40 de la ciudad de México