



## TURBOCIR R & O

ACEITE PARA TURBINAS Y SISTEMAS DE CIRCULACIÓN

### DESCRIPCIÓN

**Turbocir R&O** es un aceite de la más alta calidad para turbinas y sistemas de circulación que permite un largo periodo de servicio, insuperable control de formación de lodos y depósitos. Además gracias a su tecnología R&O, ofreciendo un desempeño superior bajo condiciones severas de operación.

### ESPECIFICACIONES QUE SATISFACE

- **DIN 51524-1**
- **Denison HF-1**
- **AFNOR NFE 48603 HL**
- **MIL-L 17672 D**
- **SIEMENS /KWU TLV 901304/01**
- **DIN 51515**

### PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Sus básicos de calidad suprema prolongan la vida útil del aceite, aumentando la confiabilidad y productividad de equipos con alta criticidad como lo son turbinas y sistemas de circulación.
- Control completo de la formación de espuma, liberando el aire atrapado rápidamente.
- Insuperable capacidad de separación de agua, previniendo herrumbre.
- Resistencia a la oxidación, evitando la formación de compuestos ácidos altamente corrosivos.
- Máxima protección operando en condiciones extremas de temperatura y velocidad.

### CAMPO DE APLICACIÓN

El aceite **Turbocir R&O** brinda protección contra los efectos de temperatura, ayuda a reducir los tiempos innecesarios de paro y su excelente protección a la herrumbre y corrosión minimiza los costos de componentes de reemplazo.

### CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Turbocir R&O	MÉTODO ASTM	32	46	68	100	150	220	320	460
Viscosidad Cinemática a 100°C, mm <sup>2</sup> /s (cSt)	D 445	5.586	6.832	9.02	11.49	16.00	20.00	24.24	30.59
Viscosidad Cinemática a 40°C, mm <sup>2</sup> /s (cSt)	D 445	31.86	45.56	68.97	100.7	150.0	230.0	324.5	459.4
Índice de Viscosidad	D 2270	114	104	105	101	100	100	95	96
Gravedad Específica @ 15°C	D 4052	0.8569	0.8674	0.87	0.8722	0.8900	0.8900	0.8981	0.8922
Color ASTM	D 1500	0.5	L 0.5	L 0.5	L 0.5	2.0	3.0	3.0	4.5
Punto de Inflamación, °C	D 92	218	224	228	226	240	250	299	310
Punto de Fluidez, °C	D 97	-15	-12	-12	-12	-9	-9	-12	-9
Características de Espumado SEC. I, ml/ml	D 892	0/0	0/0	0/0	0/0	10/0	10/0	0/0	0/0
Características de Espumado SEC. II, ml/ml	D 892	0/0	0/0	0/0	0/0	10/0	10/0	0/0	0/0
Características de Espumado SEC. III, ml/ml	D 892	0/0	0/0	0/0	0/0	10/0	10/0	0/0	0/0
Demulsibilidad, ml-ml-ml(min)	D 1401	43-37-0(5)	43-37-0(20)	43-37-0(20)	40-40-0(10)	40-37-3(60)	40-37-3(60)	40-40-0(10)	40-40-0(30)
Estabilidad a la Oxidación B. Rotatoria, min	D 2272	510	514	536	546	---	---	519	364
Corrosion de Cu	D 130	1a	1a	1a	1a	1a	1a	1b	1b

Los valores reportados en esta ficha técnica son características fisicoquímicas típicas, estos valores pueden variar debido a su manufactura, lo cual no afecta el desempeño del producto.

Los lubricantes Quaker State, manejados y usados de acuerdo a las normas básicas de seguridad e higiene, no representan peligro alguno. Sin embargo, para mayor información, consulte la "Hoja de Seguridad del Material" correspondiente a este producto.

Para cualquier duda acerca de los productos Quaker State y sus aplicaciones, no dude en contactar al área técnica en el teléfono 53 58 90 40 de la ciudad de México