



# HIDRÁULICO MAXIMUS HP

ACEITE DE ALTO DESEMPEÑO PARA SISTEMAS HIDRÁULICOS

## DESCRIPCIÓN

El **Hidráulico Maximus HP**, es un aceite de alto desempeño sin cenizas para sistemas hidráulicos, a través de su cuidadoso balanceo de agentes anti-desgaste e inhibidores de corrosión se puede utilizar en diversos sistemas de circulación como sistemas hidráulicos, de engranes y algunos compresores donde se requiera un aceite con estas características.

## ESPECIFICACIONES QUE SATISFACE

- **DIN 51524 part 2**
- **Thyssen TH-N256 142**
- **U.S. Steel 127**
- **ISO 6743 part 4 – HM category**
- **SEB 181-222**

## PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Insuperable capacidad de separación de agua, previniendo herrumbre.
- Alta estabilidad térmica en condiciones severas.
- Resistencia a la oxidación, evitando la formación de compuestos ácidos altamente corrosivos.
- Excepcional protección bajo condiciones de extrema presión, sin cenizas.
- Compatibilidad con elastómeros y retenes.
- Amplia capacidad de Protección anti-desgaste.
- Excelente control en la formación de espuma, liberando el aire atrapado rápidamente.

## CAMPO DE APLICACIÓN

El aceite **Hidráulico Maximus HP** tiene excelentes características EP y anti-desgaste para ciertos equipos donde se requiera un aceite con estas características debido a su contenido de Azufre y Fósforo.

## CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

| Hidraulico Maximus HP                                   | MÉTODO ASTM | 32          | 46          | 68          | 100          | 150         |
|---|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|-------------|
| Viscosidad Cinemática a 100°C, mm <sup>2</sup> /s (cSt) | D 445       | 5.457       | 6.652       | 8.691       | 11.19        | 14.64       |
| Viscosidad Cinemática a 40°C, mm <sup>2</sup> /s (cSt)  | D 445       | 31.13       | 45.56       | 68.39       | 101.1        | 153.3       |
| Índice de Viscosidad                                    | D 2270      | 111         | 97          | 98          | 96           | 94          |
| Gravedad Específica @ 15°C                              | D 4052      | 0.8908      | 0.8876      | 0.8893      | 0.9000       | 0.893       |
| Color ASTM  | D 1500      | L 1.5       | L 1.5       | 2.0         | L 2.5        | 3.5         |
| Punto de Inflamación, °C                                | D 92        | 208         | 210         | 208         | 208          | 212         |
| Punto de Fluidez, °C                                    | D 97        | -9          | -9          | -9          | -9           | -6          |
| Características de Espumado SEC. I, ml/ml               | D 892       | 0/0         | 0/0         | 0/0         | 0/0          | 0/0         |
| Características de Espumado SEC. II, ml/ml              | D 892       | 10/0        | 10/0        | 0/0         | 0/0          | 0/0         |
| Características de Espumado SEC. III, ml/ml             | D 892       | 0/0         | 0/0         | 0/0         | 0/0          | 0/0         |
| Demulsibilidad, ml-ml-ml(min)                           | D 1401      | 41-39-0(15) | 42-38-0(15) | 43-37-0(20) | 40-40-0 (25) | 42-38-0(30) |
| Número Acido, mgKOH/g                                   | D 664       | 0.1930      | 0.1790      | 0.1793      | 0.1786       | 0.1656      |
| Corrosión de Cu   | D 130       | 1a          | 1a          | 1a          | 1a           | 1a          |

Los valores reportados en esta ficha técnica son características fisicoquímicas típicas, estos valores pueden variar debido a su manufactura, lo cual no afecta el desempeño del producto.

Los lubricantes Quaker State, manejados y usados de acuerdo a las normas básicas de seguridad e higiene, no representan peligro alguno. Sin embargo, para mayor información, consulte la "Hoja de Seguridad del Material" correspondiente a este producto.

Para cualquier duda acerca de los productos Quaker State y sus aplicaciones, no dude en contactar al área técnica en el teléfono 53 58 90 40 de la ciudad de México