



MÁXIMA VISCOSIDAD SAE 25W-50

ACEITE PARA MOTORES A DIESEL CON ALTO KILOMETRAJE ACUMULADO

DESCRIPCIÓN

Máxima Viscosidad SAE 25W50, es un aceite multigrado que cumple con la especificación API CF-4, para motores de servicio pesado a diesel turbo cargados y de aspiración natural, elaborado con básicos y componentes de la tecnología más moderna exclusivos de Quaker State, dando como resultado un aceite lubricante de baja volatilidad y excelente estabilidad para mantener sus propiedades de viscosidad, lo que contribuye a prolongar la vida útil del motor.

ESPECIFICACIONES QUE SATISFACE

- API CF-4
- MB 227.0/1
- ACEA E1-96
- CAT 1K
- Mack T-6, T-7
- Cummins NTC-400
- Caterpillar 1M-PC

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Viscosidad adecuada para todo tipo de climas y condiciones de operación que maximiza la potencia del motor.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Máxima Viscosidad	Método ASTM	SAE 25W-50
Color	ASTM D 1500	4.0
Gravedad Específica @ 15°C	D4052	0.8900
Viscosidad Cinemática @ 100°C, cSt	D445	20.10
Índice de viscosidad	D2270	115
Punto de inflamación, °C	D93	240
Viscosidad CCS, cP @ -10°C	D5293	8500
Punto de fluidez, °C,	D97	-21
Número de Base (TBN), mg KOH/g	D 2896	10.28

- Exclusivo paquete de aditivos que reducen notablemente el desgaste de las partes del motor.
- Baja volatilidad que provee un bajo consumo de aceite.
- Excelente estabilidad al corte que conserva sus propiedades de viscosidad iniciales para mantener la presión del aceite.
- Mayor limpieza gracias a sus aditivos de excelente desempeño mejorando a generar menos emisiones contaminantes.

CAMPO DE APLICACIÓN

El aceite **Q.S. Máxima Viscosidad SAE 25W-50** se recomienda para la lubricación de motores diesel de cuatro tiempos turbo cargados y de aspiración natural, de cualquier tipo y marca, sobre todo para aquellos motores con alto kilometraje acumulado y que operan bajo condiciones de trabajo pesado, como las encontradas en camiones de pasajeros, de carga y reparto, mudanzas, tractores, equipos de movimiento de tierra y de construcción y/o de modelos recientes que presenten pérdida de potencia, consumo de aceite y generación de humo.

Los lubricantes Quaker State, manejados y usados de acuerdo a las normas básicas de seguridad e higiene, no representan peligro alguno. Sin embargo, para mayor información, consulte la "Hoja de Seguridad del Material" correspondiente a este producto. NO CONTAMINE dis ponga del lubricante usado de acuerdo a las normas ambientales, no lo tire al drenaje o suelo. Los valores reportados en esta ficha técnica son características fisicoquímicas típicas, estos valores pueden variar ligeramente debido a su Manufactura sin que afecte el desempeño del producto. Para cualquier duda acerca de los productos Quaker State y sus aplicaciones, no dude en contactar al área técnica en el teléfono 53 58 90 40 de la ciudad de México