



# ALTO KILOMETRAJE PRO API SP

Aceite multigrado para motores a gasolina con alto kilometraje

## DESCRIPCIÓN

**Alto Kilometraje PRO API SP**, es un lubricante multigrado formulado bajo la tecnología Quaker State con básicos, aditivos y componentes especiales característicos de la marca que le brindan excelentes propiedades lubricantes, ofreciendo aún mayor protección a los motores a gasolina con alto kilometraje acumulado bajo condiciones severas de operación.

Su fórmula fue innovada para cumplir la más reciente especificación y los altos niveles de desempeño para un lubricante.

## ESPECIFICACIONES QUE SATISFACE

**API SP  
ILSAC GF-6A  
RESOURCE CONSERVING**



## PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- **85% más protección contra el desgaste.<sup>1</sup>**
- Con el original y único **Sellapack**; fórmula exclusiva de Quaker State que ayuda a reducir las fugas de aceite reacondicionando los sellos (retenes) y empaques de elastómero.
- Su grado de viscosidad favorece la economía de combustible.
- Reduce la emisión de gases, contribuyendo a disminuir la contaminación ambiental.
- Reduce las fugas de compresión, permitiendo un mayor aprovechamiento de la potencia del motor.

## CAMPO DE APLICACIÓN

**Alto Kilometraje PRO API SP**, se recomienda para motores a gasolina de automóviles de cualquier marca de modelos recientes y/o anteriores con más de 100 000 km acumulados.

## CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Alto Kilometraje PRO API SP	Método ASTM	10W-30	15W-40
Color	Visual	Rojo	Rojo
Gravedad específica @ 15°C	D 4052	0.8616	0.8672
Viscosidad Cinemática @ 100°C, cSt	D 445	10.47	13.98
Viscosidad CCS, cP	D 5293	6, 035	4, 676
Índice de viscosidad	D 2270	122	125
Punto de inflamación, °C, mín.	D 93	224	228

Los lubricantes Quaker State, manejados y usados de acuerdo a las normas básicas de seguridad e higiene, no representan peligro alguno. Sin embargo, para mayor información, consulte la "Hoja de Seguridad del Material" correspondiente a este producto. NO CONTAMINE disponga del lubricante usado de acuerdo a las normas ambientales, no lo tire al drenaje o suelo.

Los valores reportados en esta ficha técnica son características fisicoquímicas típicas, estos valores pueden variar ligeramente debido a su Manufactura sin que afecte el desempeño del producto.

Para cualquier duda acerca de los productos Quaker State y sus aplicaciones, no dude en contactar al área técnica en el teléfono 53 58 90 40 de la ciudad de México. Consulte su manual de usuario.

\*COMPARADO V/S ESPECIFICACIÓN ANTERIOR DE PRODUCTO

<sup>1</sup> Basado en estándar de la industria Sequence IVC